

Centrale Distalarm 250       1 voie de détecteurs 2 Seuils d'alarmes         Encombrement L x H x P       1 ligne de détecteurs 142 x 109 x 75 mm         Tension secteur       230 VAC +10% / -15% 50/60 Hz Protégé par fusible 0,1 A         Tension centrale       9 - 14 Volts continu         Tension détecteurs       Gaz explosif 7,2 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,5A Résistance de limitation 10W et 2 diodes Zener 7,5V / 5W Gaz toxique 9 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,25A Résistance de limitation         Puissance       1 ligne de détecteurs       5W Max.         Nombre de détecteurs       Méthane, Butane/Propane, Hydrogène, Monoxyde de carbone, XZ96000.         Principe de détection       Gaz explosif Semi-Conducteur Gaz toxique Electrochimique         Protection du détecteur       Contre un court-circuit et toute inversion des branchements         Autocontrôles       Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle du capteur per la tension des défauts         Signalisation des défauts       Distinction entre défaut liaison, défaut de la centrale et du détecteur. Report sur relais dédié et buzzer continu         Contact des relais       1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel         Conformité aux normes       C€ATEX ⑤ II (3) G         Matériel associé, protection [Ex ic] IIA – EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-1 Morbus 2007 <th< th=""><th></th><th></th></th<>		
Tension secteur  230 VAC +10% / -15% 50/60 Hz Protégé par fusible 0,1 A  Tension centrale  Tension détecteurs  Gaz explosif 7,2 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,5A Résistance de limitation 10W et 2 diodes Zener 7,5V / 5W Gaz toxique 9 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,25A Résistance de limitation  Puissance  1 ligne de détecteurs  Détecteurs  Détecteurs Compatibles  Méthane, Butane/Propane, Hydrogène, Monoxyde de carbone, XZ96000.  Principe de détection  Gaz explosif Semi-Conducteur Gaz toxique Electrochimique  Protection du détecteur  Autocontrôles  Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défauts  Contact des relais  Conformité aux normes  1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel  CEATEX □ II (3) G  Matériel associé, protection [Ex ic] IIA − EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half		
Tension centrale  Tension détecteurs  Gaz explosif 7,2 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,5A Résistance de limitation 10W et 2 diodes Zener 7,5V / 5W Gaz toxique 9 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,25A Résistance de limitation  Puissance  1 ligne de détecteurs  SW Max.  Nombre de détecteurs  Détecteurs Compatibles  Méthane, Butane/Propane, Hydrogène, Monoxyde de carbone, XZ96000.  Principe de détection  Gaz explosif Semi-Conducteur Gaz toxique Electrochimique  Protection du détecteur  Autocontrôles  Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défauts  Contact des relais  1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel  Conformité aux normes  CeATEX Il (3) G  Matériel associé, protection [Ex ic] IIA – EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half		1 ligne de détecteurs 142 x 109 x 75 mm
Tension détecteurs  Gaz explosif 7,2 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,5A Résistance de limitation 10W et 2 diodes Zener 7,5V / 5W Gaz toxique 9 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,25A Résistance de limitation  Puissance  1 ligne de détecteurs  Détecteurs Compatibles  Méthane, Butane/Propane, Hydrogène, Monoxyde de carbone, XZ96000.  Principe de détection  Gaz explosif Semi-Conducteur Gaz toxique Electrochimique  Protection du détecteur  Autocontrôles  Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défauts  Distinction entre défaut liaison, défaut de la centrale et du détecteur. Report sur relais dédié et buzzer continu  Contact des relais  Conformité aux normes  CEATEX □ II (3) G Matériel associé, protection [Ex ic] IIA − EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half	Tension secteur	
auto-réarmable 0,5A Résistance de limitation 10W et 2 diodes Zener 7,5V / 5W Gaz toxique 9 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,25A Résistance de limitation  Puissance  1 ligne de détecteurs  Détecteurs Compatibles  Principe de détection  Protection du détecteur  Autocontrôles  Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défauts  Contact des relais  Conformité aux normes  auto-réarmable 0,5A Résistance de limitation 10W et 2 diodes Zener 7,5V / 5W Gaz toxique 9 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,25A Résistance de limitation protégé par fusible auto-réarmable 0,25A Résistance par fusible auto-réarmable 0,25A Résistance par fusible auto-réarmable détecteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défaut liaison, défaut de la centrale et du détecteur. Report sur relais		9 – 14 Volts continu
Nombre de détecteurs  Détecteurs  Détecteurs  Méthane, Butane/Propane, Hydrogène, Monoxyde de carbone, XZ96000.  Principe de détection  Protection du détecteur  Autocontrôles  Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défauts  Contact des relais  Conformité aux normes  Tigne de détecteurs  Méthane, Butane/Propane, Hydrogène, Monoxyde de carbone, XZ96000.  Semi-Conducteur Electrochimique  Contre un court-circuit et toute inversion des branchements  Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Distinction entre défaut liaison, défaut de la centrale et du détecteur.  Report sur relais dédié et buzzer continu  1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel  CeATEX II (3) G  Matériel associé, protection [Ex ic] IIA – EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half		auto-réarmable 0,5A Résistance de limitation 10W et 2 diodes Zener 7,5V / 5W Gaz toxique 9 VDC protégé par fusible auto-réarmable 0,25A
Détecteurs  Détecteurs compatibles  Méthane, Butane/Propane, Hydrogène, Monoxyde de carbone, XZ96000.  Principe de détection  Protection du détecteur  Autocontrôles  Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défauts  Distinction entre défaut liaison, défaut de la centrale et du détecteur. Report sur relais dédié et buzzer continu  1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel  Conformité aux normes  CEATEX ☑ II (3) G  Matériel associé, protection [Ex ic] IIA − EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half	Puissance	1 ligne de détecteurs 5W Max.
Principe de détection  Protection du détecteur  Autocontrôles  Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défauts  Distinction entre défaut liaison, défaut de la centrale et du détecteur. Report sur relais dédié et buzzer continu  Contact des relais  1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel  Conformité aux normes  CATEX □ II (3) G  Matériel associé, protection [Ex ic] IIA − EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007		De 1 à 4 détecteurs
Protection du détecteur  Contre un court-circuit et toute inversion des branchements  Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défauts  Distinction entre défaut liaison, défaut de la centrale et du détecteur. Report sur relais dédié et buzzer continu  Contact des relais  1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel  Conformité aux normes  CEATEX ☑ II (3) G  Matériel associé, protection [Ex ic] IIA − EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half		
détecteur  Autocontrôles  Liaison centrale-détecteur, contrôle du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défauts  Distinction entre défaut liaison, défaut de la centrale et du détecteur. Report sur relais dédié et buzzer continu  Contact des relais  1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel  Conformité aux normes  CEATEX II (3) G  Matériel associé, protection [Ex ic] IIA – EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus et GTC  Signalisation des défauts  Distinction entre défaut liaison, défaut de la centrale et du détecteur. Report sur relais dédié et buzzer continu  Contact des relais  1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel  Conformité aux normes  CEATEX II (3) G  Matériel associé, protection [Ex ic] IIA – EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half		
centrale et du détecteur. Report sur relais dédié et buzzer continu  Contact des relais  1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel  Conformité aux normes  C€ATEX ☑ II (3) G  Matériel associé, protection [Ex ic] IIA – EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half	Autocontrôles	du capteur, contrôle de la tension d'alimentation, liaison entre Modbus
Conformité aux normes  CEATEX ( II (3) G  Matériel associé, protection [Ex ic] IIA – EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half		centrale et du détecteur.
Matériel associé, protection [Ex ic] IIA – EN60079-0 Avril 2010 et EN 60079-11 Mars 2007  Interface pour  Protocol ModBus RTU sur port RS485 Half		1 RT, 230 V / 2A libre de potentiel
		Matériel associé, protection [Ex ic] IIA – EN60079-0 Avril 2010
	Interface pour G.T.C.	

## Une technologie de pointe à votre service

La centrale Distalarm 250 pour la détection de gaz offre une facilité et une souplesse accrues pour assurer votre sécurité.

Un système électronique standard simple à installer dans votre armoire électrique, pour bénéficier de nombreuses fonctionnalités.

